

*1*

OM.15.00.00.22.02.00 ТП

*PO*

01	Деф. 1. Срыв 3-х витков резьбы, поверхность В
----	---

Б03	041160 Станок 1К62	2	18217	3XX	1	1	1	1	1	1
-----	--------------------	---	-------	-----	---	---	---	---	---	---

Т05	Патрон 7100-0001 ГОСТ 2675-80
-----	-------------------------------

[illegible][illegible]

O11	1. Установить деталь и закрепить.
-----	-----------------------------------

M13	Проволока С8 18ХГС	л	1

M15	Проволока С8 18ХГС	л	1
-----	--------------------	---	---

*1*

[illegible]

A01	XX	-	XX	015	4110 Токарная	XXX
-----	----	---	----	-----	---------------	-----

003	1. Точить поверхность В до $\phi 30_{(-0,052)}$ мм.
-----	---

Т05	2100-0013 резец токарный проходной ГОСТ 18878-73
-----	--

007	2. Точить кольцевую канавку $4,8_{(-0,12)}$ мм, $\phi 27,7_{(-0,21)}$ , на длине 18,8 мм.
-----	---

T09	ШЦЦ-I-125-0.01 Штангенциркуль ГОСТ 166-89
-----	---

T11	2136-0712 Резец ГОСТ 18875-73
-----	-------------------------------

Т13	2660-0003 Резец резьбовой ГОСТ 18885-73
-----	---

[illegible][illegible]

МК	Маршрутная карта	2
----	------------------	---





											ОМ.15.00.00.22.02.00				ОМ.15.00.00.22.02.00 ТП				5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																