**Приложение 2**

Дополнительное описание к заданию

1. Условно считать дефектной деталью - деталь Вал-тихоходный.
2. Поверхности детали, подлежащие ремонту – шейки валов под подшипники, резьба.
3. Данные о детали: наименование детали: Вал-тихоходный

материал: Сталь 40Х ГОСТ 4543-71:

масса: 3,45 кг;

1. Шероховатость ремонтной поверхности Ra 0,63.
2. Допуск цилиндричности ремонтной поверхности составляет 0,004 мм.
3. Допуск перпендикулярности опорной поверхности подшипника составляет 0,004 мм.
4. Износ поверхности составляет 0,15 мм.
5. Предлагаемый способ ремонта –восстановление поверхности детали способом электролитического хромирования, наплавки.
6. Изношенную поверхность детали под подшипник хромировать не более 0,4 мм.
7. Допуск ремонтной поверхности под хромирование по 9 квалитету точности.